

ASSOCIAÇÃO DE VETERANOS DO CORPO DE FUZILEIROS NAVAIS (AVCFN)

Ata Nº 507, de 27 de maio de 2015

REUNIÃO DA DAdm

Aos vinte e seis dias do mês de fevereiro de 2015, às 14h, reuniu-se a Diretoria Administrativa da Associação de Veteranos do Corpo de Fuzileiros Navais (DAdm), em sua sede, na Ilha das Cobras, RJ. Presidida pelo Presidente Nacional Contra-Almirante (FN) José Henrique Salvi **Elkfury** e com a presença do Vice-Diretor de Esportes **José Antonio** de Oliveira, Segundo-Secretário Paulo **Vicente** da Silva, Diretor de Assistência **Ulisses** Vilela de Lima, Diretor de Patrimônio José Pedro da **Rocha**, Vice-Diretor de Patrimônio Antonio Paulo Torres **Anvers**, Vice-Diretor Social **Pedro** Ribeiro de Souza, Vice-Diretor Cultural **Georgino** de Moraes Mattos, Segundo Tesoureiro **Eduardo** Luiz da Silva, Assessores da Secretaria José Ferreira **Lira**, **Vilso** Carlos Gomes **Saraiva**, **Joseval** Conceição Almeida e vários Associados. Abertos os trabalhos, cumprimentou os Veteranos que participaram nos eventos da Semana do Veterano. Agradeceu a presença do Vice-Presidente na cerimonia de encerramento do CEspGANf. Informou que o Veterano Antonio Jorge, de Salvador, que veio para o Encontro de Veteranos, ficou no RJ, por motivo de saúde e que continua baixado no Hospital Lourenço Jorge. Estamos acompanhando a situação dele. Participou que o Seminário História Naval na Sede Nacional será dia 9JUN às 9h – ver programação no site. Com alegria, comunicou que dia 19JUN é a data de criação das SR Região dos Lagos e SR Capixaba, em 26JUN, junto com acompanhamento da SUBEX Tropa de Reforço (viagem 24-27JUN) e que a Diretoria Social está organizando as comitivas. Dando continuidade, esclareceu que os eventos culturais em julho serão visitas ao Museu de Arte do Rio; Maracanã; Centro de Memória da Imigração Ilha das Flores; NAE São Paulo (semana de 20-27JUL) e que as inscrições devem ser feitas na Secretaria. A Viagem a Uruguaiana e Porto Alegre em setembro (16 a 21), também terá as inscrições na Secretaria. Comunicou que a Cerimonia do Dia Internacional dos Mantenedores da Paz, 29MAI, será na DivAnf, com saída da viatura prevista para 8h. e por último alertou que ao Grupo de Caminhada/corrída, que o próximo evento será dia 30MAI, no Aterro, regata a remo em 30MAI. Passou a palavra para o Segundo Secretário que leu as propostas de novos associados: Luiz Fernando Pereira, Elcindo Mendes Lazaro, Wilson Candido da Silva Junior, Jose Antonio da Costa, Ary Miguel Gonçalves Coimbra, Daniela Farias Araujo, Pricila Farias Araujo, Armando Luiz Gonzaga, Renato Geraldo Menezes, Marcia Ivone Pereira Toledo, Robinson Marques do Amaral Junior, Fabio de Araujo Silva, Belmar Antonio Ferreira Marenetti, Rian Militão Rodrigues, Luis Carlos Machado Furtado, Fernando Augusto Antunes Pereira, Flavio das Flores de Souza, Jorge da Costa Guerreiro, José Vivaldo S. Caldas, Andre Luis de Oliveira Brito, Wilton Valentin Ramos Moreira, Luiz Carlos de Araujo Simões, Cleiton Alves de Moraes, Carlos Augusto Chaves, Iran de Azevedo Freitas, Jose Valter dos Santos, Brenmoi Silva de Oliveira, Charles Guerton de C. dos Santos, Jusiano Batista de Andrade, Luis Carlos Monteiro de Matos, Antonio Carlos Silviano, Mauricio Chagas, Carlos Augusto Bordalo da Costa, Jose Terto Soares, Airton Jose Pereira, Paulo Roberto Martins da Silva, Jose Domingos Vieira, Marcos Andre Barros de Oliveira, Carlos Antonio Targino, Murilo Gomes de Farias, Raphael Marques Bragança Milagres, Ellen Monteiro Campos, Fabiana Galharte Pereira, Marco Paulo Freitas, Edgleyson Felipe de Lima Santana, Sebastião Maria Braxedes Filho, Carlos Roberto Vinhas do Carmo, Antonio Carlos dos Santos, João Wellington da Silva, Andrea de Mendonça Soares, Adriano Luis Marciano de Lima, Almir Carlos Alves Coutinho, Marcelo França dos Santos, Rewton Nunes da Cunha, Rogerio Henrique Botelho, Antonio Carlos Soares de Azevedo, Edivaldo de Lima Querino e Hernani Cavedo. Em seguida o Segundo Tesoureiro passou a apresentar o balancete:

Direção Nacional		Diretoria Administrativa	
Saldo mês anterior	313.764,37	Saldo mês anterior	3.425,48
Receitas	68.926,10	Receitas	36.660,08
Despesas	65.264,76	Despesas	33.951,03
Saldo que passa	317.425,71	Saldo que passa	6.134,53
Conta movimento	14.453,04	Conta movimento	3.567,45
Aplicações financeiras	302.972,67	Caixa	2.567,08
Consórcio – parcelas de 120	120		
Valor da carta de crédito	253.192,79		

Em seguida, às 15h15min, o Presidente agradeceu a presença de todos e, por não haver mais assuntos a serem tratados, deu por encerrada a presente reunião. E, para constar, eu, Paulo Vicente da Silva, Segundo-Secretário, lavrei a presente Ata, que será assinada pelo Presidente e por mim.

Rio de Janeiro, RJ, em 27 de maio de 2015.

JOSÉ HENRIQUE SALVI ELKFURY, Contra-Almirante (FN), Presidente Nacional
PAULO VICENTE DA SILVA, Suboficial (RM1-FN-IF), Segundo-Secretário