

ASSOCIAÇÃO DE VETERANOS DO CORPO DE FUZILEIROS NAVAIS (AVCFN)

Ata Nº 506, de 27 de abril de 2015

REUNIÃO DA DAdm

Aos vinte e sete dias do mês de abril de 2015, às 14h, reuniu-se a Diretoria Administrativa da Associação de Veteranos do Corpo de Fuzileiros Navais (DAdm), em sua sede, na Ilha das Cobras, RJ. Presidida pelo Presidente Nacional Contra-Almirante (FN) José Henrique Salvi **Elk fury** e com a presença do Vice-Diretor de Esportes **José Antonio** de Oliveira, Segundo-Secretário Paulo **Vicente** da Silva, Diretor de Assistência **Ulisses** Vilela de Lima, Diretor de Patrimônio José Pedro da **Rocha**, Vice-Diretor de Patrimônio Antonio Paulo Torres **Anvers**, Vice-Diretor Social **Pedro** Ribeiro de Souza, Vice-Diretor Cultural **Georgino** de Moraes Mattos, Segundo Tesoureiro **Eduardo** Luiz da Silva e vários Associados. Abertos os trabalhos, o Presidente cumprimentou os presentes e os veteranos que participaram nos eventos recentes – cerimônias em OM – em especial na ACISO em São Sebastião, SP, e na Conquista da Pedra do Imperador, em Nova Friburgo. Participou que amanhã será realizada aqui na Sede uma reunião do Conselho Comunitário de Segurança, coordenado pela Sr^a Maria João. Como nas outras vezes, haverá apoio do BtlNav – transporte, lanche e multimídia. A Sede deverá ser aberta às 7h. Dando continuidade, solicitou aos Diretores e Secretaria organizar a participação de cada setor no Encontro de Veteranos do CFN, previsto para 16MAI, das 10 às 14h, no CIASC, bem como na Sessão Solene alusiva ao aniversário da AVCFN, prevista para o dia 15MAI, às 16h30, também no CIASC. Para o Encontro de Veteranos, lembrou da instalação da Secretaria nas barracas da AVCFN e a montagem, pela Diretoria Social, de um Posto de Distribuição de Convites no Portão do Bananal. Precisaremos, também de voluntários para atender necessidades de transporte de Veteranos oriundos das SR. Está previsto para 19JUN a criação da SR Região dos Lagos – oportunamente serão divulgados detalhes do evento. Também no Sul do Espírito santo teremos em breve uma SR. Passou a palavra para o Segundo-Secretário que apresentou as novas propostas de associados: Giana Fonseca Reis, José Romário de Souza Neto, Carlos Alberto Rodrigues, André Gonçalves Rocha Reis, Wilson Vilela de Lima, Antonio Pereira, Jamir Roberto Ferreira de Souza, Petronilton Pereira Ferreira, Francisco Carlos Batista das Chagas, Marcelo Guimarães Dias, Francisco Xavier dos Santos, Alexandre da Silva Borba, Francisco Xavier Farias e Adiel Lima de Araujo. Em seguida o Segundo-Tesoureiro passou a apresentar o balanço:

Direção Nacional		Diretoria Administrativa	
Saldo mês anterior	295.491,14	Saldo mês anterior	4.418,15
Receitas	72.145,82	Receitas	26.742,75
Despesas	53.872,59	Despesas	27.735,42
Saldo que passa	313.764,37	Saldo que passa	3.425,48
Conta movimento	19.571,78	Conta movimento	3.340,69
Aplicações financeiras	294.192,59	Caixa	84,79
Consórcio – parcelas de 120	119		
Valor da carta de crédito	253.192,79		

Em seguida, às 15h, o Presidente agradeceu a presença de todos e, por não haver mais assuntos a serem tratados, deu por encerrada a presente reunião. E, para constar, eu, Paulo Vicente da Silva, Segundo-Secretário, lavrei a presente Ata, que será assinada pelo Presidente e por mim.

Rio de Janeiro, RJ, em 27 de abril de 2015.

JOSÉ HENRIQUE SALVI ELKFURY, Contra-Almirante (FN), Presidente Nacional

PAULO VICENTE DA SILVA, Suboficial (RM1-FN-IF), Segundo-Secretário