

ASSOCIAÇÃO DE VETERANOS DO CORPO DE FUZILEIROS NAVAIS (AVCFN)
Ata Nº 479, de 29 de janeiro de 2013.

REUNIÃO DA DAdm

Aos vinte e nove dias do mês de janeiro de 2013, às 14h, reuniu-se a Diretoria Administrativa da Associação de Veteranos do Corpo de Fuzileiros Navais (DAdm), em sua sede, na Ilha das Cobras, RJ. Presidida pelo Contra-Almirante (FN) José Henrique Salvi Elkfury, contou com os seguintes integrantes da DAdm, além de vários Associados: o Vice-Presidente Edison da Silva **Nunes** Filho, Diretor Cultural **Renato** Rangel Ferreira, Vice-Diretor Jurídico José Jorge **Machado** da Silva, Diretor de Esportes Fernando **Lessa Gomes**, Vice- Diretor de Esportes José **Antonio** de Oliveira, Diretor de Comunicação **José Carlos** Mendes da Costa, Vice- Diretor de Comunicação Lucio Fernandes de **Lucena**, Diretor de Assistência **Ulisses** Vilela de Lima, Vice-Diretor de Assistência José de **Anchieta** Lourenço Bezerra, Diretor Social Luiz Carlos **Costa**, Vice-Diretor Social **Pedro** Ribeiro de Souza, Diretor de Patrimônio José Pedro da **Rocha**, Vice-Diretor de Patrimônio Antonio Paulo Torres **Anvers**, Primeiro Secretário **Moisés** Sarmento de **Queiroz**, Primeiro Tesoureiro João Joaquim **Barroso**, Assessor da Secretaria **Vilso** Carlos Gomes **Saraiva**, Assessor de Informática Paulo Roberto **Façanha**, Assessor do Projeto Veterano em Forma José Carlos **Espíndola**. Abertos os trabalhos, o Presidente cumprimentou aos Associados que participaram da coleta de donativos para os desabrigados de Xerém, em especial o Veterano Ulisses, mais uma ação de responsabilidade social da AVCFN. Em 20FEV, às 19hs, haverá Sessão Solene em homenagem ao CF(Md) Nardin, que passará o cargo de Diretor do SNNF em 22FEV. Haverá Comitiva da AVCF, com saída da Praça Barão de Ladário às 13h, passando pela Ilha das Flores às 13h30, alojamento no SNNF. Dia 21, retorno ao Rio após o almoço. O Diretor Social levantará voluntários. Publicado o Edital de convocação para a AGE de 28FEV. Não haverá bufê, apenas biscotel, coordenado pelo Diretor Social, com apoio da Diretoria de Patrimônio e da Secretaria. Solicitou o Presidente indicações de instituições e personalidades para receber a Medalha Mérito AVCFN e títulos de Associado Benemérito, Associado Honorário e Amigo do Veterano. Informou que haverá, em 27ABR, a Festa dos Aniversariantes do Primeiro Quadrimestre, na ARES São Gonçalo. Serão convidados os Associados com aniversário no período, cada um com direito a dois convidados – cônjuge e/ou filhos menores de dezoito anos, registrados na AVCFN. A entrada será mediante apresentação de convite obtido na Secretaria. Solicitada a contribuição de um kg de alimento não perecível. Informou também o Presidente que a AVCFN recebeu convite da Sociedade Sul Rio-grandense e CTG Desgarrados do Pago para almoço (costelada), apresentação artística e domingueira, realizados no primeiro domingo de cada mês, em Santa Cruz. Podemos organizar comitiva para 03MAR ou outro primeiro domingo, por adesão, 25,00 por pessoa (bebidas à parte; mais 10,00 por pessoa para uso da piscina). Solicitou ao Diretor Social levantar voluntários. O atual Presidente da Sociedade é o SO-FN-CN-RM1 Serpa. A seguir o Presidente informou também da possibilidade também de evento no sábado, 2MAR: trilha histórica ligando Mangaratiba a São João Marcos, com pernoite em Mangaratiba, na pousada do Cmt Madeira (50,00 e jantar a 10,00). Dando prosseguimento informou que a Festa Beneficente Pai Veterano, prevista para 17AGO, será realizada em 24AGO, tendo em vista que no dia 17 será realizado, na Casa do Marinheiro, o Festival Âncora Social. A AGO de 2013 não poderá ser realizada em 29OUT, tendo em vista eventos com participação do ComGerCFN, Sessão da CPO e realização do exercício da FFE em Formosa. A nova data prevista é 17OUT. Oportunamente, em coordenação com o CGCFN, haverá confirmação desta nova data. Foi divulgado calendário com os eventos alusivos ao 205º Aniversário do CFN e, no jornal, há uma programação de eventos operativos da FFE. Voluntários para participar dos eventos deverão registrar nome, telefone e e-mail na Secretaria e com o Diretor Social. A RWP Corretora de Seguros, representada pelo Vet Cmt Cantanhêde, propôs colocação de um link da empresa na

página da AVCFN, pagando R\$ 25,00 por mês, e uso de espaço na Sede em dois dias semanais, desembolsando R\$ 10,00 a cada R\$ 1.000,00 negociados com Associados, sendo posto em votação e aceito por unanimidade pelos presentes. A seguir o Presidente informou que a Clínica Médica Long Life apresentou proposta de convênio com a AVCFN para prestação de serviços com 20% de desconto para os Associados, em várias especialidades. A empresa tem sede em Duque de Caxias, com filiais em Nova Iguaçu e Penha. A Diretoria Jurídica deu parecer favorável, informando que será elaborado documento formalizando o convênio, sendo posto em votação e aceito por unanimidade pelos presentes. O Grupo de Caminhada e Corrida reiniciou ontem suas atividades com palestra no CEFAN, feita pela Ten Gabriela. Dia 24FEV haverá a Corrida da Paz. voluntários procurar o Veterano J. Antonio. A AVCFN participará da cerimônia de aniversário da FFE, dia 6FEV, com um Pelotão Representativo. A seguir, o Presidente passou a palavra aos membros da DAdm e o Secretário apresentou as fichas para aprovação com os seguintes candidatos ao quadro social: Laeson Correia, José Maria Garcia Vulcão, Etevaldo Oliveira Santos, Vagner de Souza Ribeiro, Jerre Adriano da Silva, Wilson Pigossi, Samuel Ribeiro do Nascimento, Therezones Maria da Silva, Angelo Alves Opimi, Francisco das Chagas Rodrigues, Sergio da Conceição, Antonio Evandro da Silva Cerqueira, Marcio Fonseca dos Santos, Marcio Ferreira Prado dos Santos, Antonio Vianna da Silva Fernando Goulart Baez, Marco Antonio de Souza Oliveira, Rogério Cruz da Silva, Jefferson Vieira de Araújo, Francisco Nogueira Saraiva Lião, Silvio Roberto Cardoso, Ailton Mendes de Souza e Paloma Del Rosario Matias de Oliveira. A seguir o Vice-Presidente colocou a importância do convênio com a Clínica Médica sendo favorável ao referido convenio. A seguir, o Assessor de Informática Paulo Roberto **Façanha**, apresentou o Balancete.

BALANCETE RESUMIDO - DEZEMBRO

DIREÇÃO NACIONAL		DIRETORIA ADMINISTRATIVA	
Saldo mês anterior	253.653,33	Saldo mês anterior	27.087,23
Receitas	44.263,77	Receitas	36.054,58
Despesas	49.297,14	Despesas	59.186,12
Saldo que passa	248.619,96	Saldo que passa	3.955,69
Conta movimento	3.432,62	Conta movimento	3.396,52
Aplicações financeiras	245.187,34	Caixa	559,17
Consórcio - parc de 120	92		
Valor da carta de crédito	253.192,79		253.192,79

A seguir, o Diretor Social Luiz Carlos **Costa**, informou que não pode comparecer na última reunião por motivo de saúde, agradeceu a participação daqueles que ajudaram na Festa Beneficente de Final de Ano e informou que em novembro houve uma festa em Nova Friburgo, onde o mesmo recebeu uma distinção (bolacha) do Comandante Nardin, através do Presidente da SR Nova Friburgo. A seguir, às 15h10minh, o Senhor Presidente agradeceu a presença de todos e por não haver mais assuntos a serem tratados, deu por encerrada a presente reunião. E para constar, eu, Moisés Sarmiento de Queiroz, Primeiro-Secretário, lavrei a presente Ata, que será assinada respectivamente pelo Senhor Presidente e por mim.

Rio de Janeiro, RJ, em 29 de janeiro de 2013.

JOSÉ HENRIQUE SALVI ELKFURY
Contra-Almirante (FN) - Presidente Nacional

MOISÉS SARMENTO DE QUEIROZ
Suboficial FN-IF (RM1) - Primeiro-Secretário